

C02-1300

PRINTING

THERMOPRINTING AND REACTIVATION
OF DIRECT-TO-TEXTILE INKS



IT

Innovativa e versatile calandra da stampa (mobile su ruote) adatta sia al trasferimento con carte sublimatiche, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters.

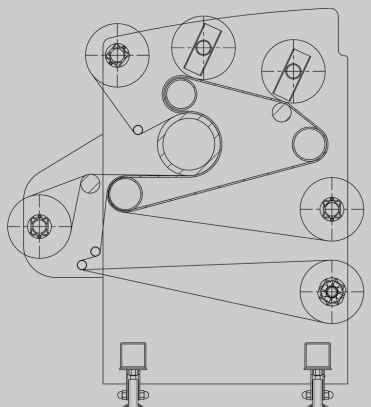
EN

Innovative and versatile printing calender (movable on wheels) suitable for both the transfer of dye sublimation inks from paper to materials to be printed, and for the reactivation of inks directly printed on textile by means of plotters.

TECHNICAL DATA

C02-1300

PRINTING



STANDARD

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	1300 (51.18")
Working width / Tavola utile	mm	1150 (45.28")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	200 (7.87")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	7
Average consumption / Consumo medio	kWh	5
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.1 ÷ 1.7
Net weight / Peso netto	Kg	580



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com



MODELLO C02-1300

Calandra per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio

1. CARATTERISTICHE CILINDRO STAMPA:

- 1.1. Diametro: 200 mm (7,87").
- 1.2. Larghezza: 1.300 mm (51,1").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.150 (45,2").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Entrata: freno con regolazione manuale e freno pezza
 - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Freno con regolazione manuale
 - Uscita: avvolgitura con dispositivo a regolazione manuale
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione in rotolo:
 - Freno con regolazione manuale
 - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motore unico
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 200 mm (8").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 200 mm (8").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 200 mm (8") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 200 mm (8") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 200 mm (8").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 200 mm (8").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 7 kW

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C02-1300

- 6.2. Consumo elettrico medio: 5 kW/h
- 6.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0.1 - 1.7 m/min
- 6.5. Ingombro: larghezza 2.105 mm (82,7"). lunghezza 1.045 mm (41,1") altezza 1.400 mm (55,1").
- 6.6. Peso netto: 580 kg
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODEL C02-1300

Special calender for pieces or continuous fabrics, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

1. CHARACTERISTICS OF PRINTING CYLINDER:

- 1.1. Diameter: 200 mm (7,87").
- 1.2. Width: 1.300 mm (51,1").
- 1.3. Working Width: 1.150 mm (45,2").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and regulated by an electronic sheet. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material in roll:
 - Entry: brake with manual adjustment and fabric manual brake
 - Exit: tangential winding on felt
- 3.2. Tension control for printing paper in roll:
 - Entry: disk brake with manual adjustment
 - Exit: winding with manual adjustment device
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: disk brake with manual adjustment
 - Exit: tangential winding on felt

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Single motor
- 4.2. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and automatic felt-centering device
- 4.3. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.4. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.5. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.6. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 200 mm (8").
- Fabric roll diameter in exit 200 mm (8").
- Printing paper roll diameter in entry 200 mm (8") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 200 mm (8") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 200 mm (8").
- Protection paper roll diameter in exit 200 mm (8").

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 7 kW
- 6.2. Average electric consumption: 5 kW/h

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C02-1300

- 6.3. Compressed air pressure: 3 - 8 bar
- 6.4. Mechanic speed: 0.1 - 1.7 m/min
- 6.5. Overall dimensions: width 2.105 mm (82,7"). length 1.045 mm (41,1"). height 1.400 mm (55,1").
- 6.6. Net weight: 580 kg
- 6.7. Machine produced according to CE rules
- 6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com