

C03E

PRINTING

TRANSFER PRINTING CALENDER



IT

La calandra mod. C03E è adatta sia al trasferimento sublimatico di carte prodotte utilizzando stampanti digitali, eccezionale tecnologia dalla grande flessibilità, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters. Sebbene specificatamente studiata per le piccole produzioni esclusive, per la sua utilissima polivalenza racchiude tutta l'alta tecnologia proposta dalle varie calandre di produzione Monti Antonio S.p.A., garantendo però consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

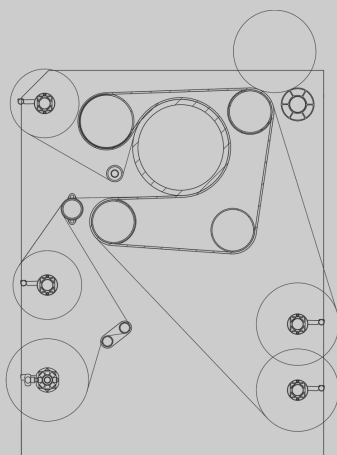
EN

The calender mod. C03E is an ideal machine both for the sublimation transfer of paper produced using digital printers, exceptional technology with great flexibility, and for the reactivation of inks directly printed on textile, by means of plotters. Even if specifically designed for small production runs, for its useful versatility it contains all the high technology offered by the various other calenders produced by Monti Antonio S.p.A., while guaranteeing however a greatly reduced electrical consumption, exceptional compactness and an enviable simplicity of operation.

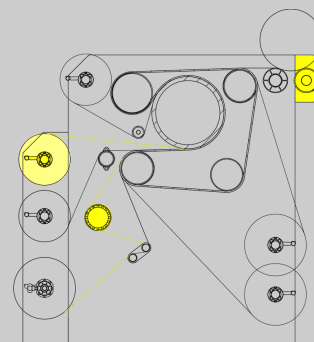
TECHNICAL DATA

C03E

PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	1800 (70.86")
Working width / Tavola utile	mm	1650 (65")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	350 (13.78")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	19.67
Average consumption / Consumo medio	kWh	13.37
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.3 ÷ 4
Net weight / Peso netto	Kg	1600



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com



MODELLO C03E-1800

Calandra per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.1. Larghezza lavoro: 1.650 mm (64,96").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica e freno pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale su feltro e rullo condotto da moto giro feltro.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

3.3. Controllo tensione carta di protezione

- Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA

- 4.1. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.2. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.4. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, controllati da PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.5. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro
- 4.6. Separatore carta fisso.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (9,84").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C03E-1800

6. DATI TECNICI

- 6.1. Potenza installata: 19,67 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 13,37 kWh.
- 6.3. Pressione aria compressa: 4-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.3 ÷ 4 mt/min.
- 6.5. Ingombro: larghezza 3.210 mm (126,38"). lunghezza 1.120 mm (44,09"). altezza 1.625 mm (63,98").
- 6.6. Peso netto: 1.600 Kg.
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL C03E-1800

Calender for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 350 mm (13,78").
- 1.2. Width : 1.800 mm (70,86").
- 1.3. Working Width: 1.650 mm (64,96").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and regulated directly through an electronic sheet. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

3.1. Tension control for printing material:

- Entry: disk brake with pneumatic adjustment and fabric manual brake
- Exit: tangential rolling on the felt and roller driven by felt turn motion

3.2. Tension control for printing paper:

- Entry: disk brake with pneumatic adjustment
- Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor

3.3. Tension control for protection paper:

- Entry: disk brake with pneumatic adjustment
- Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and felt-centring device by electro-mechanic sensor.
- 4.2. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack.
- 4.3. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs.
- 4.4. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data.
- 4.5. Front touch-screen keyboard for several access to many work programs.
- 4.6. Fixed paper separator.

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Fabric roll diameter in exit 300 mm (11,81").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Protection paper roll diameter in exit 250 mm (9,84").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C03E-1800

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 19,67 kW
- 6.2. Average electric consumption: 13,37 kWh
- 6.3. Compressed air pressure: 4-8 bar
- 6.4. Mechanic speed: 0,3 ÷ 4 m/min
- 6.5. Overall dimensions: width 3.210 mm (126,38"). length 1.120 mm (44,09"). height 1.625 mm (63,98").
- 6.6. Net weight: 1.600 Kg.
- 6.7. Machine produced according to CE rules
- 6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com