

C02-2000

PRINTING

THERMOPRINTING AND REACTIVATION
OF DIRECT-TO-TEXTILE INKS



IT

Innovativa e versatile calandra da stampa (mobile su ruote) adatta sia al trasferimento con carte sublimatiche, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters.

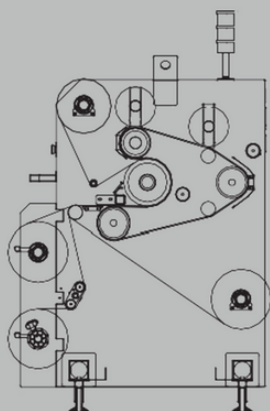
EN

Innovative and versatile printing calender (movable on wheels) suitable for both the transfer of dye sublimation inks from paper to materials to be printed, and for the reactivation of inks directly printed on textile by means of plotters.

TECHNICAL DATA

C02-2000

PRINTING



Cylinder width / Tavola cilindro	mm	2000 (78.74")
Working width / Tavola utile	mm	1800 (70.87")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	200 (7.87")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	14
Average consumption / Consumo medio	kW/h	9
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.1 ÷ 1.7
Net weight / Peso netto	Kg	1000



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2022 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO C02-2000

CALANDRA per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio

1. CARATTERISTICHE CILINDRO STAMPA:

- 1.1. Diametro: 200 mm (7,87").
- 1.2. Larghezza: 2000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
 - Entrata: freno con regolazione manuale e freno pezza
 - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
 - Uscita: avvolgitura con dispositivo pneumatico
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
 - Uscita: avvolgitura tangenziale su feltro

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motore unico
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico
- 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (10").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (10").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (10") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 200 mm (8") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (10").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (10").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 14 kW
- 6.2. Consumo elettrico medio: 9 kW

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C02-2000

- 6.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0.1 - 1.7 m/min
- 6.5. Ingombro: larghezza 3.100 mm (122,04"). lunghezza 1.275 mm (50,20") altezza 1.485 mm (58,46").
- 6.6. Peso netto: 1000 kg
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: viale della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 - F. +39 0445 364033
sales@montiantonio.com - www.montiantonio.com

MODEL C02-2000

CALENDER used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

1. CHARACTERISTICS OF PRINTING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 200 mm (7,87").
- 1.2. Width : 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Working width: 1.800 mm (70,87").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated by an electronic card with tolerance. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material:
 - Entry: brake with manual adjustment and manual textile tensioner
 - Exit: tangential winding on felt
- 3.2. Tension control for printing paper:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment.
 - Exit: winding with pneumatic device
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment.
 - Exit: tangential winding on felt

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Single motor
- 4.2. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and automatic felt-centring device
- 4.3. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.4. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.5. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.6. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 250 mm (10").
- Fabric roll diameter in exit 250 mm (10").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (10") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 200 mm (8") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 250 mm (10").
- Protection paper roll diameter in exit 250 mm (10").

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 14 kW
- 6.2. Average electric consumption: 9 kW/h

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C02-2000

- 6.3. Compressed air pressure: 3-8 bar
- 6.4. Mechanic speed: 0.1 - 1.7 m/min
- 6.5. Overall dimensions: width 3.100 mm (122,04"). length 1.275 mm (50,20") height 1.485 mm (58,46").
- 6.6. Net weight: 1000 kg
- 6.7. Machine produced according to CE rules
- 6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com