

C10

PRINTING

CALENDER FOR THERMOPRINTING



EN

The calender mod. C10 was designed for the continuous transfer thermoprinting of curtains, upholstery fabrics, bedcovers, fashion textiles, non-wovens and all printable continuous materials, including those for digital and promotional applications. Furthermore, these machines are used to reactivate inks directly printed on textiles from digital plotters or traditional printing machines, and to heatset CRUSH effects.

Mod. C10 is conceived to give the best possible ease of operation for the introduction and winding of paper and materials, while guaranteeing a greatly reduced electrical consumption, exceptional compactness and an enviable simplicity of operation.

IT

La calandra mod. C10 è stata progettata per la termostampa transfer in continuo di tendaggi, tessuti per arredamento, copriletto, tessuti per moda, non-tessuti e tutti i materiali stampabili in continuo, includendo anche quelli per applicazioni digitali e promozionali.

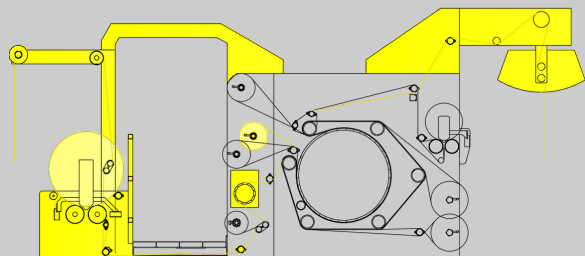
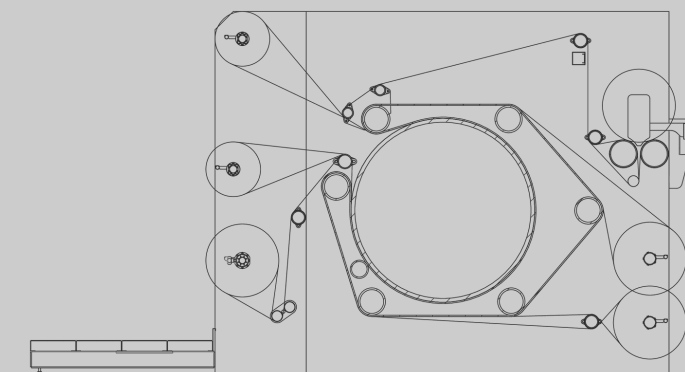
Inoltre tali macchine sono molto utilizzate per la riattivazione di inchiostri stampati direttamente su tessuti da plotter digitali o macchine da stampa tradizionali, e per termofissare effetti CRUSH.

Il mod. C10 è concepito in modo tale che l'operatore sia facilitato nell'operazione di introduzione ed arrotolatura della carta e dei materiali, garantendo consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

TECHNICAL DATA

C10

PRINTING



STANDARD

WITH OPTIONS

		2000	2600	3000	3600	4400	5400
Cylinder width	mm	2000	2600	3000	3600	4400	5400
Tavola cilindro	inch	78.74	102.36	118.11	141.73	173.23	212.59
Working width	mm	1800	2400	2800	3400	4200	5200
Tavola utile	inch	70.87	94.49	110.24	133.86	165.35	204.72
Heating cylinder diameter	mm	1000	1000	1000	1000	1000	1000
Diametro cilindro riscaldato	inch	39.37	39.37	39.37	39.37	39.37	39.37
POWER MODE							
Installed power/Potenza installata	kW	73.12	94.72	109.9	128.6	145.43	187.6
Average consumption/Consumo medio	kW/h	49.2	63.22	73.13	85.74	97.2	124.6
ECONOMY MODE							
Installed power/Potenza installata	kW	50.32	64.72	74.9	87.8	98.93	127.6
Mechanical speed	m/min	1 ÷ 20	1 ÷ 20	1 ÷ 20	1 ÷ 20	1 ÷ 20	1 ÷ 20
Velocità meccanica							
Net weight	Kg	6000	7000	8300	9750	13000	17650
Peso netto							



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com



MODELLO C10-3000

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Termofissaggio effetto "crush".

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 3.000 mm (118,11").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.800 mm (110,24").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1 Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2 La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1 Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2 Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

3.3 Controllo tensione carta di protezione

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Separatore carta mobile pneumatico.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C10-3000

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata 109,9 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 73,13 kWh.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 74,90 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 ÷ 20 mt/min.
- 6.6. Ingombro (con pedana): larghezza 4.550mm (139,76"). lunghezza 3.720mm (146,85"). altezza 2.380mm (93,70").
- 6.7. Peso netto: 8.300 kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL C10-3000

Calender adapt for continuous fabrics:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting – heatsetting
- Heatsetting of “crush” effect

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 1000 mm (39,37”).
- 1.2. Width : 3.000 mm (118,11”).
- 1.3. Working Width: 2.800 mm (110,24”).

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set up by the touch screen and regulated by an electronic card. The temperature control is equipped with an alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material:
 - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment and fabric manual brake.
 - Exit: double roll tangential winding, with possibility of soft or hard winding by transmission management, control by potentiometer.
- 3.2. Tension control for printing paper:
 - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
 - Exit: axial winding with independent motor, adjustable by touch-screen.
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
 - Exit: axial winding with independent motor, adjustable by potentiometer.

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Independent motors with an electronic synchronization system.
- 4.2. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and felt-centring device by means of motorized electric linear actuator.
- 4.3. Incorporated system for felt protection in case of black out and/or compressed air lack.
- 4.4. Multifunctional electronic meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs.
- 4.5. Temperature cooling system for printed fabric exit, complete with fan.
- 4.6. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data.
- 4.7. Front touch-screen keyboard for production data access and programming.
- 4.8. Pneumatic movable paper separator.

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C10-3000

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

Fabric roll diameter in entry 400 mm (15,75").

Fabric roll diameter in exit 400 mm (15,75").

Printing paper roll diameter in entry 300 mm (11,81") - Larger diameters on request.

Printing paper roll diameter in exit 300 mm (11,81") - Larger diameters on request.

Protection paper roll diameter in entry 400 mm (15,75").

Protection paper roll diameter in exit 400 mm (15,75").

6. TECHNICAL DATA:

6.1. Installed power: 109,9 kW

6.2. Average electric consumption: 73,13 kWh

6.3. Power in ECONOMY MODE: 74,90 kW

6.4. Compressed air pressure: 6-8 bar

6.5. Mechanic speed: 1 ÷ 20 m/min

6.6. Overall dimensions (with platform): width 4.550 mm (139,76"). length 3.720 mm (146,85"). height 2.380 mm (93,70").

6.7. Net weight: 8.300 kg

6.8. Machine produced according to CE rules

6.9. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options