

C15 PRINTING

CALENDER FOR THERMOPRINTING



EN

The calender mod. C15 was designed for the continuous transfer thermoprinting of curtains, upholstery fabrics, bedcovers, fashion textiles, non-wovens and all printable continuous materials, including those for digital and promotional applications. Furthermore, these machines are used to reactivate inks directly printed on textiles from digital plotters or traditional printing machines, and to heatset CRUSH effects.

Mod. C15 is conceived to give the best possible ease of operation for the introduction and winding of paper and materials, while guaranteeing a greatly reduced electrical consumption, exceptional compactness and an enviable simplicity of operation.

IT

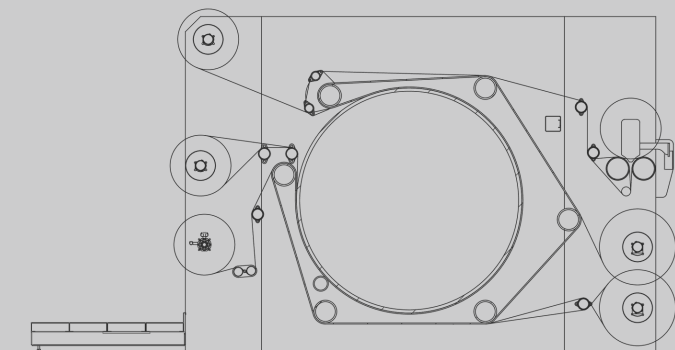
La calandra mod. C15 è stata progettata per la termostampa transfer in continuo di tendaggi, tessuti per arredamento, copriletto, tessuti per moda, non-tessuti e tutti i materiali stampabili in continuo, includendo anche quelli per applicazioni digitali e promozionali. Inoltre tali macchine sono molto utilizzate per la riattivazione di inchiostri stampati direttamente su tessuti da plotter digitali o macchine da stampa tradizionali, e per termofissare effetti CRUSH.

Il mod. C15 è concepito in modo tale che l'operatore sia facilitato nell'operazione di introduzione ed arrotolatura della carta e dei materiali, garantendo consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

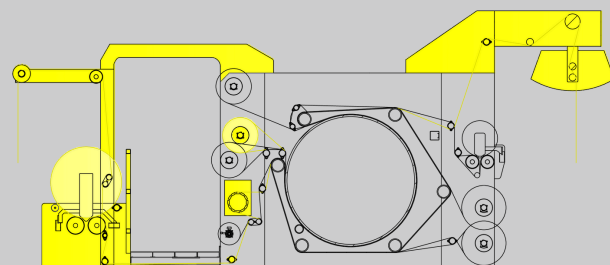
TECHNICAL DATA

C15

PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

		2000	2600	3000	3600
Cylinder width	mm	2000	2600	3000	3600
Tavola cilindro	inch	78.74	102.36	118.11	141.73
Working width	mm	1800	2400	2800	3400
Tavola utile	inch	70.87	94.49	110.24	133.86
Heating cylinder diameter	mm	1500	1500	1500	1500
Diametro cilindro riscaldato	inch	59.05	59.05	59.05	59.05
POWER MODE					
Installed power/Potenza installata	kW	97	133	157.8	188
Average consumption/Consumo medio	kW/h	65.5	88.9	105.3	125
ECONOMY MODE					
Installed power/Potenza installata	kW	67	91	107.8	128
Mechanical speed	m/min	1.5 ÷ 30	1.5 ÷ 30	1.5 ÷ 30	1.5 ÷ 30
Velocità meccanica					
Net weight	Kg	10440	13650	14000	16425
Peso netto					



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com



MODELLO C15-3000

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1.500 mm (59,05").
- 1.2. Larghezza: 3.000 mm (118,11").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.800 mm (110,24").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

3.3. Controllo tensione carta di protezione:

- Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Sistema di abbattimento temperatura per tessuto stampato in uscita, completo di ventilatore.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.8. Separatore carta pneumatico.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C15-3000

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 400 mm (15,75") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 400 mm (15,75") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 500 mm (19,68").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 500 mm (19,68").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata 157,8 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 105,3 kWh.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 107,8 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1,5÷30 mt/min.
- 6.6. Ingombro (con pedana): larghezza 4.620 mm (181,89"). lunghezza 4.220 mm (166,14"). altezza 2.590 mm (101,97").
- 6.7. Peso netto 14.000 Kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL C15-3000

Calender adapt for continuous fabrics:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting – heatsetting

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 1.500 mm (59,05").
- 1.2. Width : 3.000 mm (118,11").
- 1.3. Working width: 2.800 mm (110,24").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by resistors (heating elements) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated by an electronic. The temperature control is equipped with an alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

3.1. Tension control for printing material:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment and fabric manual brake.
- Exit: double roll tangential winding, with possibility of soft or hard winding by transmission management, control by potentiometer.

3.2. Tension control for printing paper:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
- Exit: axial winding with independent motor, adjustable by touch-screen.

3.3. Tension control for protection paper:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
- Exit: axial winding with independent motor, adjustable by potentiometer.

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Independent motors with an electronic synchronization system.
- 4.2. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and felt-centring device by means of motorized electric linear actuator.
- 4.3. Incorporated system for felt protection in case of black out and/or compressed air lack.
- 4.4. Multifunctional electronic meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs.
- 4.5. Temperature cooling system for printed fabric exit, complete with fan.
- 4.6. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data.
- 4.7. Front touch-screen keyboard for production data access and programming.
- 4.8. Pneumatic paper separator.

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 400 mm (15,75").
- Fabric roll diameter in exit 400 mm (15,75").
- Printing paper roll diameter in entry 400 mm (15,75") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 400 mm (15,75") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 500 mm (19,68").
- Protection paper roll diameter in exit 500 mm (19,68").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C15-3000

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Total Installed electrical power: 157,8 kW
- 6.2. Average electric consumption: 105,3 kWh
- 6.3. Power in ECONOMY MODE: 107,8 kW
- 6.4. Compressed air pressure: 6-8 bar
- 6.5. Mechanic speed: 1.5 ÷ 30 m/min
- 6.6. Overall dimensions (with platform): width 4.620 mm (181,89"). length 4.220 mm (166,14"). height 2.590 mm (101,97").
- 6.7. Net weight: 14.000 Kg
- 6.8. Machine produced according to CE rules
- 6.9. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options