

# C02

## PRINTING

THERMOPRINTING AND REACTIVATION  
OF DIRECT-TO TEXTILE INKS



### EN

The calender mod. C02, is an ideal machine both for the sublimation transfer of paper produced using digital printers, exceptional technology with great flexibility, and for the reactivation of inks directly printed on textile, by means of plotters. Even if specifically designed for small production runs, for its useful versatility it contains all the high technology offered by the various other calenders produced by Monti Antonio S.p.A., while guaranteeing however a greatly reduced electrical consumption, exceptional compactness and an enviable simplicity of operation.

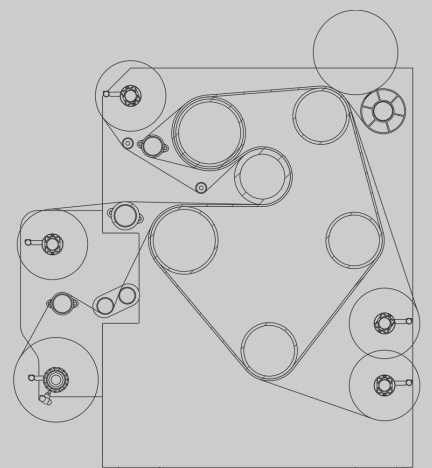
### IT

La calandra mod. C02, è adatta sia al trasferimento sublimatico di carte prodotte utilizzando stampanti digitali, eccezionale tecnologia dalla grande flessibilità, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters. Sebbene specificatamente studiata per le piccole produzioni esclusive, per la sua utilissima polivalenza racchiude tutta l'alta tecnologia proposta dalle varie calandre di produzione Monti Antonio S.p.A., garantendo però consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

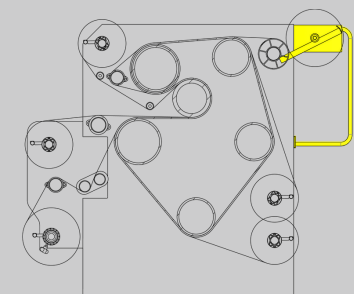
# TECHNICAL DATA

## C02

## PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

|                                    |       | <b>2600</b> | <b>3000</b> | <b>3600</b> |
|------------------------------------|-------|-------------|-------------|-------------|
| Cylinder width                     | mm    | <b>2600</b> | <b>3000</b> | <b>3600</b> |
| Tavola cilindro                    | inch  | 102.36      | 118.11      | 141.73      |
| Working width                      | mm    | 2400        | 2800        | 3400        |
| Tavola utile                       | inch  | 94.49       | 110.24      | 133.86      |
| Heating cylinder diameter          | mm    | 200         | 200         | 200         |
| Diametro cilindro riscaldato       | inch  | 7.87        | 7.87        | 7.87        |
| Installed power/Potenza installata | kW    | 16.67       | 17.6        | 19.6        |
| Average consumption/Consumo medio  | kWh   | 11.42       | 12          | 13.3        |
| Power in ECONOMY MODE              | kW    | /           | /           | 10.6        |
| Consumo MODALITÀ ECONOMY           |       |             |             |             |
| Mechanical speed                   | m/min | 0.1 ÷ 1.7   | 0.1 ÷ 1.7   | 0.1 ÷ 1.7   |
| Velocità meccanica                 |       |             |             |             |
| Net weight                         | Kg    | 2390        | 2760        | 2950        |
| Peso netto                         |       |             |             |             |



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.  
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
www.montiantonio.com



## MODELLO C02-3600

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

### 1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 200 mm (7,87").
- 1.2. Larghezza: 3.600 mm (141,73").
- 1.3. Larghezza lavoro: 3.400 mm (133,86").

### 2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da 2 resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch-screen e regolata per mezzo di una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

### 3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
  - Entrata: svolgitura assiale con freno manuale e freno pezza.
  - Uscita: arrotolatura tangenziale su feltro.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
  - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
  - Uscita: arrotolatura motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione
  - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
  - Uscita: arrotolatura motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto.

### 4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite attuatore motorizzato controllato elettronicamente.
- 4.2. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.4. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.5. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.6. Separatore carta fisso.

### 5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (9,84")
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (9,84").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

## MODELLO C02-3600

### 6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 19,6 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 13,3 kWh.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 10,6 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 0.1 ÷ 1.7 mt/min.
- 6.6. Ingombro: larghezza 4.930 mm (194,10"). lunghezza 1.460 mm (57,50"). altezza 1.805 mm (71,06").
- 6.7. Peso netto: 2.950 kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)

## MODEL C02-3600

Calender used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

### 1. CHARACTERISTICS OF THE HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 200 mm (7,87").
- 1.2. Width : 3.600 mm (141,73").
- 1.3. Working width: 3.400 mm (133,86").

### 2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by 2 resistors (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated by an electronic card. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

### 3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material:
  - Entry: axial unwinding with manual brake with and fabric brake.
  - Exit: tangential winding on felt.
- 3.2. Tension control for printing paper:
  - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
  - Exit: motorized winding with pneumatic device for motion transmission.
- 3.3. Tension control for protection paper:
  - Entry: axial unwinding disk brake with pneumatic adjustment.
  - Exit: motorized winding with pneumatic device for motion transmission.

### 4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and felt-centring device by means of motorized electric linear actuator.
- 4.2. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack.
- 4.3. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs.
- 4.4. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data.
- 4.5. Front touch-screen keyboard for production data access and programming.
- 4.6. Fixed paper separator.

### 5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Fabric roll diameter in exit 300 mm (11,81").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Protection paper roll diameter in exit 250 mm (9,84").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

## MODEL C02-3600

### 6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 19,6 kW
- 6.2. Average electric consumption: 13,3 kWh
- 6.3. Power in ECONOMY MODE: 10,6 kW
- 6.4. Compressed air pressure: 6-8 bar
- 6.5. Mechanic speed: 0.1 ÷ 1.7 m/min
- 6.6. Overall dimensions: width 4.930 mm (19,41"). length 1.460 mm (57,50"). height 1.805 mm (71,06").
- 6.7. Net weight: 2.950 kg
- 6.8. Machine produced according to CE rules
- 6.9. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)