

I10 PRINTING

MACHINE FOR IMPREGNATION AND REACTIVATING



IT

Il mod. I10 è una macchina estremamente polivalente, studiata per il pre-trattamento e l'asciugatura dei tessuti (ad esempio per la preparazione della stampa diretta (digitale o tradizionale) con inchiostri a pigmento o reattivi, oltre che sublimatici, dispersi, acido), nonché per riattivare a caldo gli inchiostri post-stampa (es. pigmenti, sublimatici, dispersi). Può inoltre essere utilizzata per impregnazione di tessuti grezzi o tinti in pezza.

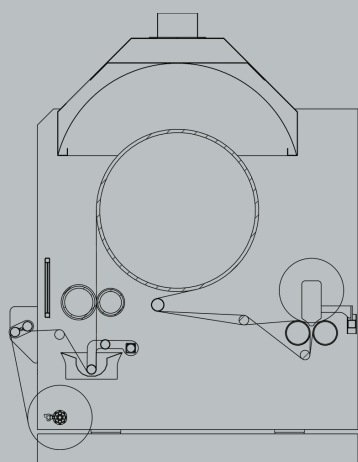
È dotata di una vaschetta per liquidi di impregnazione, di un gruppo spremitura e di un cilindro caldo che può essere utilizzato sia per asciugare che per riattivare i tessuti trattati/stampati. Progettata per assolvere con un unico macchinario a tutte le operazioni di cui sopra (ALL-IN-ONE), racchiude tutta l'alta tecnologia proposta nelle varie calandre di produzione Monti Antonio: garantisce temperature estremamente precise (cilindri ad olio esclusivi Monti Antonio in sottovuoto), consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo. Può essere corredata da una vasta serie di accessori ed optional, selezionati a seconda dei materiali da trattare e delle esigenze del cliente.

EN

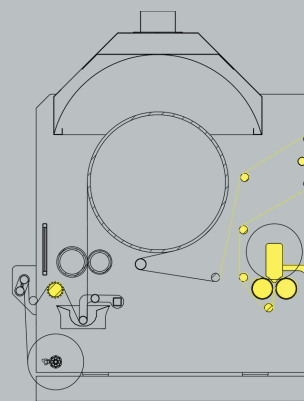
Model I10 is an extremely polyvalent machine, designed for the pre-treatment and the drying of fabrics (e.g. for the preparation of direct printing (traditional or digital) with reactive or pigment inks, as well as sublimatics, disperse, acid) as well as for heat reactivation of the inks after printing (e.g. pigments, sublimatics and disperse). Besides, it can be used for impregnation of raw or dyed fabrics. It is equipped with a tank for impregnation liquids, with a squeeze group and a heat cylinder that can be used both to dry and to reactivate the treated/printed fabrics. Developed/engineered to perform/carry out all above operations in a single machine (ALL-IN-ONE), it holds the full high technology offered in the various Monti Antonio calenders: it guarantees extremely precise temperatures (exclusives Monti Antonio vacuum oil-bath cylinders), very reduced consumptions, an exceptional compactness and ease of use. It can be equipped with a wide range of accessories and options, to be selected depending on the materials to be treated and customer's needs.

TECHNICAL DATA

I10 PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	2000 (78.74")
Working width / Tavola utile	mm	1800 (70.87")
Heated cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	1000 (39.37")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	88.1
Average consumption / Consumo medio	kW/h	58.49
Power in ECONOMY MODE / Consumo in MODALITÀ ECONOMY	kW	59.9
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.5 ÷ 10



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO I10-2000

Macchina per:

- Impregnazione.
- Riattivazione inchiostri.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da trattare:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e freno pezza.
 - Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Contometri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.3. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.4. Vasca estraibile e intercambiabile in AISI 304 per liquido di impregnazione.
- 4.5. Sistema di ricircolo del liquido impregnante.
- 4.6. Spremitore con rulli gommati di cui uno fisso motorizzato e uno folle gestito da pistoni pneumatici.
- 4.7. Cappa fumi con separazione condensa.
- 4.8. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata: 88,10 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 58,49 kW/h.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 59,9 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 0.5 – 10 mt/min.
- 6.6. Ingombro macchina: Da confermare.
- 6.7. Peso netto: Da confermare.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 80.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL I10-2000

Machine for:

- impregnation
- Inks reactivation

1. HEATING CYLINDER'S CHARACTERISTICS:

- 1.1. Diameter: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Width: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Working width: 1.800 mm (70,87").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is regulated by a touch screen and is regulated by an electronic card. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for material to be treated:
 - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment and fabric manual brake
 - Exit: independent double-roller tangential winding, possibility of «soft» or «hard» winding by transmission management, potentiometer control

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Independent motors with an electronic synchronization system
- 4.2. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.3. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.4. Removable and interchangeable AISI 304 tank for impregnation liquid
- 4.5. Recirculation system of the impregnating liquid
- 4.6. Squeezer with rubberized rollers, one of which is stationary motorized and one is idle and controlled by pneumatic pistons
- 4.7. Fumes hood with condensate separation
- 4.8. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 400 mm (15,75").
- Fabric roll diameter in exit 400 mm (15,75").

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 88,10 kW
- 6.2. Average electric consumption: 58,49 kW/h
- 6.3. Power in ECONOMY MODE: 59,9 kW
- 6.4. Compressed air pressure: 6-8 bar
- 6.5. Mechanic speed: 0.5 ÷ 10 m/min
- 6.6. Overall dimensions: to be confirmed
- 6.7. Net weight: to be confirmed
- 6.8. Machine produced according to CE rules
- 6.9. Customs tariff: 84 51 80 80

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options