

# T03-1800

## PRINTING

THERMOPRINTING AND REACTIVATION  
OF DIRECT-TO-TEXTILE INKS



### IT

Innovativa e versatile calandra da stampa adatta sia al trasferimento con carte sublimatiche, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters.

Viene fornita completa di tavolo anteriore di preparazione, in grado di stampare/riattivare sia rotoli che materiali in pezzo.

### EN

Innovative and versatile printing calender suitable for both the transfer of dye sublimation inks from paper to materials to be printed, and for the reactivation of inks directly printed on textile by means of plotters.

It is supplied complete with front preparation table, allowing the transfer/reactivation of both rolls and materials in piece.



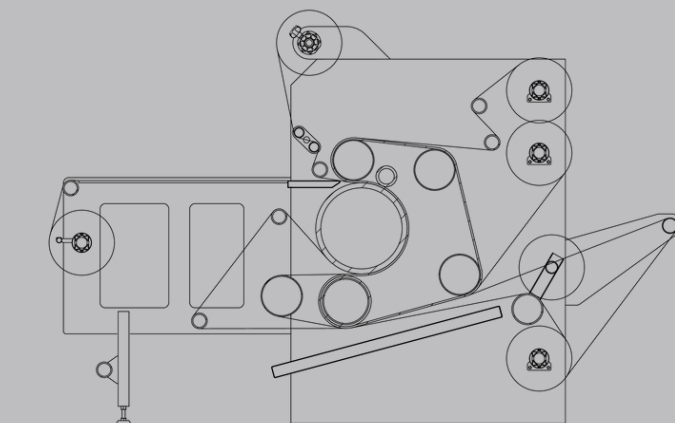
**MONTI ANTONIO®**

STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

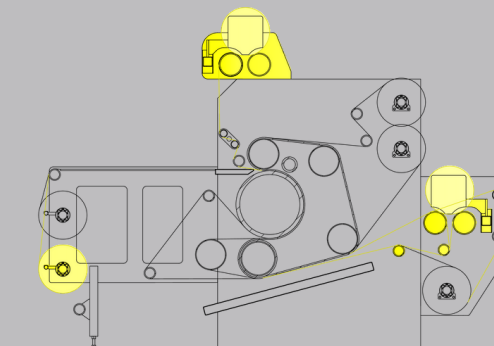
# TECHNICAL DATA

## T03-1800

### PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

|                                                          |       |                      |
|----------------------------------------------------------|-------|----------------------|
| Cylinder width / Tavola cilindro                         | mm    | <b>1800</b> (70.87") |
| Working width / Tavola utile                             | mm    | 1650 (65")           |
| Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato | mm    | 350 (13.78")         |
| Installed electric power / Potenza elettrica installata  | kW    | 20                   |
| Average consumption / Consumo medio                      | kW/h  | 13                   |
| Mechanical speed / Velocità meccanica                    | m/min | 0.3 ÷ 4              |
| Net weight / Peso netto                                  | Kg    | 1800                 |



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.  
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)



## MODELLO T03-1800

Calandra per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

Polivalente e versatile è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo.
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi.
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi.

### 1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.650 mm (65")

### 2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

### 3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
  - Svolgitura assiale con freno manuale + freno pezza.
  - Uscita: arrotolatura per contatto su rullo in uscita.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
  - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
  - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
  - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
  - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

### 4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Tavolo corto di lavoro anteriore, 800 mm.
- 4.2. Motore unico.
- 4.3. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.5. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

## MODELLO T03-1800

### 5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (9,84").

### 6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 19,67 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 13,37 kW/h.
- 6.3. Pressione aria compressa: 4-8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0.3 ÷ 4 mt/min.
- 6.5. Ingombro (con tavolo anteriore): Larghezza 3.210 mm (126,38"). Lunghezza 2.440 mm (96,10").  
Altezza 1.625 mm (63,98").
- 6.6. Peso netto: 1.800 kg.
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

## MODEL T03-1800

Special calender for pieces or continuous fabrics, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

Versatile and polyvalent calender, developed for transfer printing of all the follows work conditions, according to required options:

- Printing paper in roll and material to be printed in roll
- Printing paper in roll and material to be printed in pieces
- Printing paper in sheets and material to be printed in pieces

### 1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 350 mm (13,78").
- 1.2. Width : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Working Width: 1.650 mm (65")

### 2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by the touch screen and regulated by an electronic sheet. The temperature control is equipped with an alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

### 3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material in roll:
  - Entry: axial unwinding with manual brake
  - Exit: winding per contact with roll in exit
- 3.2. Tension control for printing paper in roll:
  - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment
  - Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor
- 3.3. Tension control for protection paper:
  - Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment
  - Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor

### 4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Short front working table, 800 mm
- 4.2. Single motor
- 4.3. NOMEX felt with tension adjustment system and automatic felt-centring device
- 4.4. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.5. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.6. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.7. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

### 5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Fabric roll diameter in exit 300 mm (11,81").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

## MODEL T03-1800

- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Protection paper roll diameter in exit 300 mm (11,81").

### 6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 19,67 kW
- 6.2. Average electric consumption: 13,37 kW/h
- 6.3. Compressed air pressure: 4-8 bar
- 6.4. Mechanic speed: 0.3 - 4 m/min
- 6.5. Overall dimensions (with front table): width 3.210 mm (126,38"). length 2.440 mm (96,10"). height 1.625 mm (63,98").
- 6.6. Net weight: 1.800 kg
- 6.7. Machine produced according to CE rules
- 6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Electronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)

## MODELO T03-1800

Calandra especial en continuo para piezas y tejidos en rollo, para:

- Impresión por transferencia
- Reactivación de las tintas
- Termofijado

Polivalente y versátil, la máquina está diseñada para la impresión por transferencia en todas las siguientes condiciones de trabajo:

- papel de impresión en rollo y material a estampar en rollo
- papel de impresión en rollo y material a estampar en piezas
- papel de impresión en hojas y material a estampar en piezas

### 1. CARACTERÍSTICAS DEL CILINDRO CALENTADO:

- 1.1. Diámetro: 350 mm (13,78")
- 1.2. Ancho cilindro: 1.800 mm (70,87")
- 1.3. Ancho de trabajo: 1.650 mm (65")

### 2. CALENTAMIENTO Y CONTROL TEMPERATURA:

- 2.1. El calentamiento del cilindro se efectúa mediante una resistencia en baño de aceite en completa ausencia de presión y aire. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro se programa a través de la pantalla táctil y se regula mediante una placa electrónica. El control de la temperatura está equipado con un sistema de alarmas y de limitación de la temperatura máxima (230°C).

### 3. CONTROL DE TENSIONES:

- 3.1. Control de tensión material a estampar en rollo:
  - Entrada: desarrollado axial con freno + freno pieza
  - Salida: enrollado por contacto sobre rollo en salida
- 3.2. Control de tensión papel de impresión en rollo:
  - Entrada: desarrollado axial con freno de disco reglado neumáticamente
  - Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal
- 3.3. Control tensión papel protección en rollo:
  - Entrada: desarrollado axial con freno de disco reglado neumáticamente
  - Salida: enrollado axial motorizado con dispositivo neumático de transmisión del movimiento de motor principal

### 4. OTROS DISPOSITIVOS INCLUIDOS EN LA MÁQUINA:

- 4.1. Mesa corta de trabajo anterior, 800mm
- 4.2. Un motor
- 4.3. Filtro en NOMEX con sistema de regulación de tensión y sistema de centrado del filtro automáticos
- 4.4. Sistema incorporado de protección del filtro en caso de black-out y/o de ausencia de aire comprimido.
- 4.5. Contador de metros programable, con alarmas al alcanzar la cantidad previamente programada.
- 4.6. Gestión general de la máquina, incluyendo controles de temperatura, mediante PLC programable para el almacenamiento de datos de producción
- 4.7. Panel interfaz con pantalla táctil en el frontal de la máquina para acceso a los distintos programas de trabajo

### 5. DIAMETROS ROLLOS MÁQUINA SIN OPCIONES:

- Diámetro rollo de tejido de entrada 300 mm (11,81").

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional

## MODELO T03-1800

- Diámetro rollo de tejido en salida 300 mm (11,81").
- Diámetro rollo de papel de impresión en entrada 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de impresión en salida 250 mm (9,84") - Diámetros mayores a petición
- Diámetro rollo de papel de protección en entrada 250 mm (9,84").
- Diámetro rollo de papel de protección en salida 250 mm (9,84").

### 6. DATOS TÉCNICOS:

- 6.1. Potencia instalada: 19,67 kW
- 6.2. Consumo eléctrico medio: 13,37 kW/h
- 6.3. Presión aire comprimido: 4-8 bar
- 6.4. Velocidad mecánica: 0.3 – 4 m/min.
- 6.5. Medidas (con mesa): ancho 3.210 mm (126,38"). Longitud 2.440 mm (96,10"). Altura 1.625 mm (63,98")
- 6.6. Peso neto: 1.800 kg
- 6.7. Máquina fabricada de acuerdo con las normativas de la CE.
- 6.8. Partida arancelaria: 84 51 80 30

Los datos y características técnicas son meramente indicativos, sujetos a variación sin obligación por parte del fabricante a aviso previo y se refieren a máquinas estándar sin opcional