

C03RP

PRINTING

CALENDER FOR TRANSFER OF PIGMENT INKS PAPER



EN

Model C03RP is a machine studied mainly for the printing of natural fabrics (cotton, viscose, linen, etc.), using special transfer papers with pigment colours. These papers already include Pre-coating of preparation for natural fabrics.

Moreover, model C03RP can be used also for sublimation printing of synthetic fabrics (polyester, nylon 6.6, polyamide, etc.), using normal sublimation papers. It is designed to solve with a single machinery all the above-mentioned operations, and it contains the whole high technology offered in the various Monti Antonio calenders: it ensures extremely precise temperatures (exclusive Monti Antonio vacuum oil cylinder), very reduced consumptions, an exceptional compactness and ease of use.

It can also be equipped with a wide series of accessories and options, selected according to materials to be treated and customer's needs.

IT

Il mod. C03RP è una macchina studiata principalmente per la stampa di tessuti naturali (cotone, viscosa, lino, etc.), utilizzando speciali carte transfer con colori pigmento. Tali carte già includono il PRE-coating di preparazione per tessuti naturali.

Inoltre può essere utilizzato anche per la stampa sublimatica di tessuti sintetici (poliestere, nylon 6.6, poliammide, etc.), utilizzando le normali carte sublimatiche.

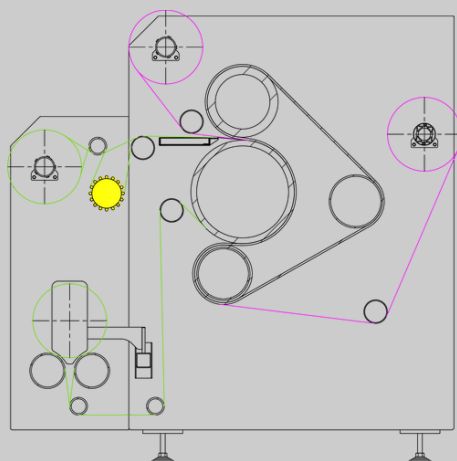
Progettata per assolvere con un unico macchinario a tutte le operazioni di cui sopra, racchiude tutta l'alta tecnologia proposta nelle varie calandre di produzione Monti Antonio: garantisce temperature estremamente precise (cilindro ad olio esclusivo Monti Antonio in sottovuoto), consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

Può essere corredata da una vasta serie di accessori ed optional, selezionati a seconda dei materiali da trattare e delle esigenze del cliente.

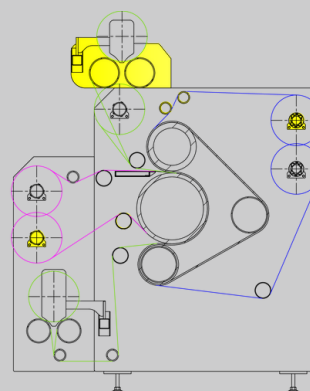
TECHNICAL DATA

C03RP

PRINTING



PIGMENT TRANSFER



SUBLIMATION

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	1800 (70.87")
Working width / Tavola utile	mm	1630 (64.17")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	350 (13.78")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	21.34
Average consumption / Consumo medio	kWh	15
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.5 ÷ 7
Net weight / Peso netto	Kg	2200

 OPTION



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2025 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation & Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 / +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com



MODELLO C03RP-1800

Calandra adatta per tessuti in continuo:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.
- Stampa sublimatica (con optional).
- Termofissaggio effetto "crush".

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.630 mm (64,17").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura tangenziale a doppio rullo, possibilità di arrotolatura soft o hard tramite gestione della trasmissione, controllo a potenziometro.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

3.3. Controllo tensione carta di protezione:

- Entrata: svolgiture assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
- Uscita: arrotolatura assiale motorizzata indipendente con controllo a mezzo touch screen.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata.
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 300 mm (11,81").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO C03RP-1800

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 21,34 Kw.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 15 kW/h.
- 6.3. Pressione aria compressa: 4-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.5 ÷ 7 mt/min.
- 6.5. Ingombro: larghezza 3.210 mm (126,38"). lunghezza 1.520 mm (59,84"). altezza 1.532 mm (60.31").
- 6.6. Peso netto: Da confermare
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODEL C03RP-1800

Calender adapt for continuous fabrics:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Sublimation printing (with options)
- Thermosetting – "crush" effect

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 350 mm (13,78").
- 1.2. Width : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Working width: 1.630 mm (64,17").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by touch screen and regulated by an electronic thermostat and equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

3.1. Tension control for printing material:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment and fabric manual brake.
- Exit: double roll tangential winding, with possibility of soft or hard winding by transmission management, control by potentiometer.

3.2. Tension control for printing paper:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
- Exit: axial winding with independent motor, adjustable by touch-screen.

3.3. Tension control for protection paper:

- Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment.
- Exit: axial winding with independent motor, adjustable by touch-screen.

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Independent motors with an electronic synchronization system
- 4.2. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and felt-centring device by means of motorized electric linear actuator.
- 4.3. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.4. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.5. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.6. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Fabric roll diameter in exit 250 mm (9,84").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84")- Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84")- Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Protection paper roll diameter in exit 300 mm (11,81").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL C03RP-1800

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 21,34 kW
- 6.2. Average electrical consumption: 15 kWh
- 6.3. Compressed air pressure: 4-8 bar
- 6.4. Mechanic speed: 0.5 ÷ 7 m/min
- 6.5. Overall dimensions: width 3.210 mm (126,38"). length 1.520 mm (59,84"). height 1.532 mm (60,31").
- 6.6. Net weight: 2.200 kg
- 6.7. Machine produced according to CE rules
- 6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options