

T02

PRINTING

THERMOPRINTING AND REACTIVATION
OF DIRECT-TO-TEXTILE INKS



IT

Innovativa e versatile calandra da stampa adatta sia al trasferimento con carte sublimatiche, sia alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters.

Viene fornita completa di tavolo anteriore di preparazione, in grado di stampare/riattivare sia rotoli che materiali in pezzo.

EN

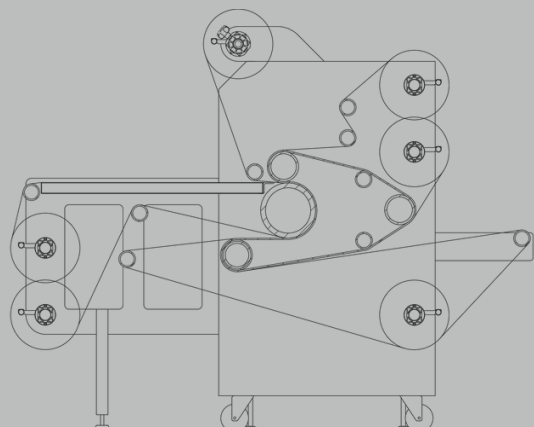
Innovative and versatile printing calender suitable for both the transfer of dye sublimation inks from paper to materials to be printed, and for the reactivation of inks directly printed on textile by means of plotters.

It is supplied complete with front preparation table, allowing the transfer/reactivation of both rolls and materials in piece.

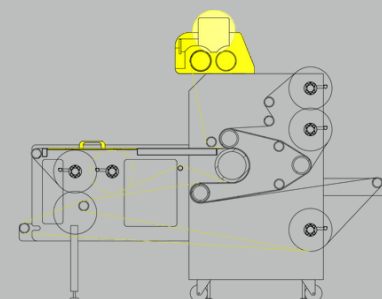
TECHNICAL DATA

T02

PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	1800 (70.87")	2000 (78.74")
Working width / Tavola utile	mm	1650 (66.9")	1850 (72.83")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	200 (7.87")	200 (7.87")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	10	14
Average consumption / Consumo medio	kW/h	6.7	9.3
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.1 ÷ 1.7	0.1 ÷ 1.7
Net weight / Peso netto	Kg	1050	1300



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2023 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO T02-1800

Calandra adatta per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

Polivalente e versatile è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo.
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi.
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 200 mm (7,87").
- 1.2. Larghezza: 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.650 mm (66,9").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno manuale.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgitura assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Tavolo corto di lavoro anteriore, 800 mm.
- 4.2. Motore unico.
- 4.3. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.5. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO T02-1800

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 250 mm (9,84").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza elettrica totale installata: 10 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 6,7 kW/h.
- 6.3. Pressione aria compressa: 3-8 bar.
- 6.4. Velocità meccanica: 0.1 - 1.7 mt/min.
- 6.5. Ingombro (con tavolo anteriore): larghezza 3.090 mm (121,65"). Lunghezza 1.835 mm (72.24").
Altezza 1.440 mm (56,70").
- 6.6. Peso netto: 1.050 kg
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL T02-1800

Special calender for pieces or continuous fabrics, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

Versatile and polyvalent calender, developed for transfer printing of all the follows work conditions, according to required options:

- Printing paper in roll and material to be printed in roll
- Printing paper in roll and material to be printed in pieces
- Printing paper in sheets and material to be printed in pieces

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 200 mm (7,87").
- 1.2. Width : 1.800 mm (70,87").
- 1.3. Working Width: 1.650 mm (66,9")

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by the touch screen and regulated by an electronic card. The temperature controls equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material in roll:
Entry: axial unwinding with manual brake
Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor
- 3.2. Tension control for printing paper in roll:
Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment
Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor
- 3.3. Tension control for protection paper:
Entry: axial unwinding with disk brake with pneumatic adjustment
Exit: axial motorised winding with pneumatic device for motion transmission from the main motor

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Short front working table, 800 mm
- 4.2. Single motor
- 4.3. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and automatic felt-centering device
- 4.4. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.5. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.6. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.7. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 250 mm (9,84").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL T02-1800

- Fabric roll diameter in exit 250 mm (9,84").
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Protection paper roll diameter in exit 250 mm (9,84").

6. TECHNICAL DATA:

6.1. Installed power: 10 kW

6.2. Average electric consumption: 6,7 kW/h

6.3. Compressed air pressure: 3 - 8 bar

6.4. Mechanic speed: 0.1 - 1.7 m/min

6.5. Overall dimensions (with front table): width 3.090 mm (121,65"). length 1.835 mm (72.24"). height 1.440 mm (56,70").

6.6. Net weight: 1.050 kg

6.7. Machine produced according to CE rules

6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com