

T05 PRINTING

CALENDER FOR THERMOPRINTING



SISTEMI DI UTILIZZO

- carta stampa in rotolo – materiale da stampare in rotolo;
- carta stampa in rotolo – pezzi di materiale da stampare;
- carta stampa in foglio – materiale da stampare in rotolo;
- carta stampa in foglio – pezzi di materiale da stampare.

Cilindro di stampa con sistema di riscaldamento in bagno d'olio in assenza di pressione, sistema Monti Antonio Spa.

Tale accorgimento garantisce perfetta uniformità di temperatura, mantenendo bassi consumi elettrici.

Feltro in NOMEX.

WORKING SYSTEMS

- printing paper in roll – material to be printed in roll;
- printing paper in roll – material to be printed in pieces;
- printing paper in sheets – material to be printed in roll;
- printing paper in sheets – material to be printed in pieces.

Printing cylinder uses heating system in vacuum sealed oil bath, system by Monti Antonio Spa. This method guarantees perfect uniformity of temperature, maintaining low electric consumption.
NOMEX felt.

IT

Polivalente calandra di dimensioni compatte per la stampa sublimatica. Garantisce riduzione dei costi di produzione ed aumento della produttività, oltre a molteplici sistemi di utilizzo. E' inoltre possibile lavorare con un operatore (che carica e scarica) o due operatori (uno carica in entrata, mentre il secondo scarica in uscita) a seconda delle esigenze del cliente: i materiali in uscita (in pezzo) possono essere scaricati sul fronte macchina oppure, in alternativa, dietro alla macchina stessa.

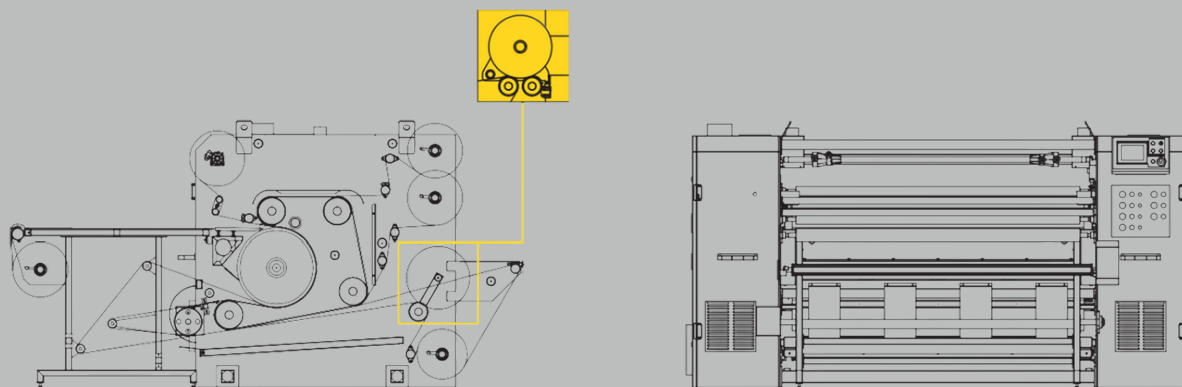
EN

Versatile calender of compact dimensions for sublimation printing. It guarantees reduction of production costs, while increasing productivity, as well as multiple working systems. It is possible to use the machine with one single operator (who charges and discharges) or two operators (one charging in entry, while the second one discharging in exit) depending on customer needs: printed materials in exit (piece) can be discharged in the front or, alternatively, in the back of the machine.

TECHNICAL DATA

T05

PRINTING



 Option

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	2000 (78.74")
Working width / Tavola utile	mm	1800 (70.87")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	500 (19.69")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	25
Average consumption / Consumo medio	kW/h	17
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.5 ÷ 7.5
Net weight / Peso netto	Kg	3050

montigreen
environment friendly solutions

montiplus+
advanced technology

member of
ACIAIT
ITALIAN TEXTILE MACHINERY

ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2023 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved

 **MONTI ANTONIO®**
STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO T05-2000

Calandra adatta per tessuti in continuo o a pezzi:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

Polivalente e versatile, è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo.
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi.
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 500 mm (19,68").
- 1.2. Larghezza: 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Larghezza lavoro: 1.800 mm (70,87").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente e frena pezza.
 - Uscita: arrotolatura per contatto su rullo in uscita.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale motorizzata con dispositivo pneumatico di trasmissione del moto da motore principale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
- 4.2. Feltro in NOMEX con tensionatore pneumatico regolabile e sistema centra-feltro tramite sensore elettromeccanico.
- 4.3. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
- 4.4. Contametri elettronico plurifunzionale, con allarme di raggiungimento quantità preimpostata.
- 4.5. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
- 4.6. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
- 4.7. Tavolo di lavoro anteriore, 1200 mm.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO T05-2000

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 300 mm (11,81").
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 300 mm (11,81") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 25 kW.
- 6.2. Consumo elettrico media: 17 kW/h
- 6.3. Pressione aria compressa: 6÷8 bar
- 6.4. Velocità meccanica: 0,5 – 7,5 m/min
- 6.5. Ingombro (con tavolo anteriore): larghezza 3.400 mm (133,86"). lunghezza 3.250 mm (138,58").
altezza 1.820 mm (71,65").
- 6.6. Peso netto (con tavolo anteriore standard): 3.050 Kg
- 6.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE
- 6.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODEL T05-2000

Special calender for pieces or continuous fabrics, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

Versatile and polyvalent calender, developed for transfer printing of all the follows work conditions, according to required options:

- Printing paper in roll and material to be printed in roll
- Printing paper in roll and material to be printed in pieces
- Printing paper in sheets and material to be printed in pieces

1. CHARACTERISTICS OF PRINTING CYLINDER:

- 1.1. Diameter : 500 mm (19,69").
- 1.2. Width : 2.000 mm (78,74").
- 1.3. Working Width: 1.800 mm (70,87").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and regulated directly through an electronic sheet. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material in roll:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment + fabric manual brake
 - Exit: winding per contact with roll in exit
- 3.2. Tension control for printing paper in roll:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment
 - Exit: winding on aluminum shaft dragged by the main engine and equipped of pneumatic clutch
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment
 - Exit: winding on aluminum shaft dragged by the main engine and equipped of pneumatic clutch

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Autonomous (independent) motors with an electronic synchronization system.
- 4.2. NOMEX felt with tension adjustment system and automatic felt-centring device
- 4.3. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.4. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.5. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
- 4.6. Front touch-screen keyboard for several access to many work programs.
- 4.7. Short front working table, 1200 mm

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Fabric roll diameter in exit 300 mm (11,81").
- Printing paper roll diameter in entry 300 mm (11,81") - Larger diameters on request.

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL T05-2000

- Printing paper roll diameter in exit 300 mm (11,81") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 400 mm (15,75").
- Protection paper roll diameter in exit 400 mm (15,75").

6. TECHNICAL DATA:

6.1. Installed power: 25 kW

6.2. Average electric consumption: 17 kW/h

6.3. Compressed air pressure: 6÷8 bar

6.4. Mechanic speed: 0.5 – 7,5 m/min

6.5. Overall dimensions (with front table): width 3.400 mm (133,86"). length 3.250 mm (138,58"). height 1.820 mm (71,65").

6.6. Net weight (with standard front table): 3.050 Kg

6.7. Machine produced according to CE rules

6.8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com