

T10B

PRINTING

CALENDER FOR THERMOPRINTING



SISTEMI DI UTILIZZO

- carta stampa in rotolo – materiale da stampare in rotolo;
- carta stampa in rotolo – pezzi di materiale da stampare;
- carta stampa in foglio – materiale da stampare in rotolo;
- carta stampa in foglio – pezzi di materiale da stampare.

Cilindro di stampa con sistema di riscaldamento in bagno d'olio in assenza di pressione, sistema Monti Antonio Spa. Tale accorgimento garantisce perfetta uniformità di temperatura, mantenendo bassi consumi elettrici.

Feltro in NOMEX.

WORKING SYSTEMS

- printing paper in roll – material to be printed in roll;
- printing paper in roll – material to be printed in pieces;
- printing paper in sheets – material to be printed in roll;
- printing paper in sheets – material to be printed in pieces.

Printing cylinder uses heating system in vacuum sealed oil bath, system by Monti Antonio Spa. This method guarantees perfect uniformity of temperature, maintaining low electric consumption. NOMEX felt.

IT

Polivalente calandra per la stampa sublimatica di pezzi e rotoli. Garantisce riduzione dei costi di produzione ed aumento della produttività, oltre a molteplici sistemi di utilizzo. È inoltre possibile lavorare con un operatore (che carica e scarica) o due operatori (uno carica in entrata, mentre il secondo scarica in uscita) a seconda delle esigenze del cliente.

EN

Versatile calender for sublimation printing of pieces and rolls. It guarantees reduction of production costs, while increasing productivity, as well as multiple working systems. It is possible to use the machine with one single operator (who charges and discharges) or two operators (one charging in entry, while the second one discharging in exit) depending on customer needs.



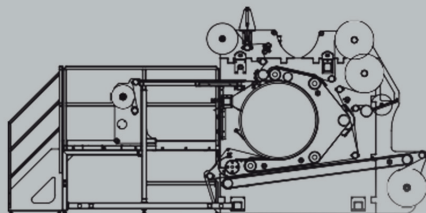
MONTI ANTONIO®

STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

TECHNICAL DATA

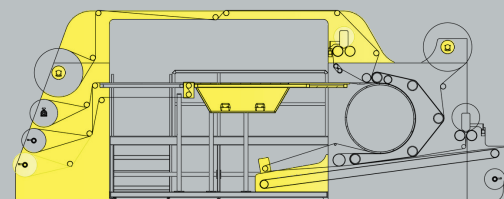
T10B

PRINTING



T10B
short table / tavolo corto

T10B with options / con optional*
front feeder + long table / alimentatore + tavolo lungo



		T10B	T10B with options*
Cylinder width / Tavola cilindro	mm	2200 (86.61")	2200 (86.61")
Working width / Tavola utile	mm	2000 (78.74")	2000 (78.74")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	1000 (39.37")	1000 (39.37")
POWER MODE			
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	74	75
Average consumption / Consumo medio	kW/h	48	49
ECONOMY MODE			
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	51	52
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	1 ÷ 15	1 ÷ 15
Net weight / Peso netto	Kg	6000	8165

montigreen
environment friendly solutions

montiplus+
advanced technology

member of
ACIAIT
ITALIAN TEXTILE MACHINERY

ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved

 **MONTI ANTONIO®**
STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO T10B-2200

Calandra speciale in continuo per pezzi o tessuti in continuo, per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio

Polivalente e versatile, è sviluppata per la stampa transfer in tutte le seguenti condizioni di lavoro:

- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in rotolo
- carta da stampa in rotolo e materiale da stampare in pezzi
- carta da stampa in fogli e materiale da stampare in pezzi

1. CARATTERISTICHE CILINDRO STAMPA:

- 1.1. Diametro : 1.000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza : 2.200 mm (86,61").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.000 mm (78,74").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare in rotolo:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica + freno pezza
 - Uscita: motorizzazione indipendente con controllo a mezzo potenziometro
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa in rotolo:
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
 - Uscita: motorizzazione indipendente con controllo a mezzo potenziometro
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione
 - Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica
 - Uscita: motorizzazione indipendente con controllo a mezzo potenziometro

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Tavolo corto di lavoro anteriore, 1500 mm (59")
- 4.2. Nastro trasportatore per scarico automatico sul retro della macchina
- 4.3. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione
- 4.4. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico
- 4.5. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.6. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
- 4.7. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, controllati da PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.8. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 400 mm (16").
- Diametro rotolo tessuto in uscita 400 mm (16").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO T10B-2200

- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 300 mm (12") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 500 mm (20") - Diametri maggiori a richiesta.
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 500 mm (20").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 500 mm (20").

6. DATI TECNICI:

6.1. Potenza elettrica totale installata: 74 kW

MODALITÀ "POWER"

- Potenza: 74 kW
- Consumo elettrico medio: 48 kW/h

MODALITÀ ECONOMY

- Potenza: 51 kW
- Consumo elettrico medio: 33 kW/h

6.2. Pressione aria compressa: 6-8 bar

6.3. Velocità meccanica: 1 - 15 m/min

6.4. Ingombro (senza tavolo anteriore): larghezza 3.550 mm (139,76"). lunghezza 3.300 mm (130").
altezza 2.020 mm (79,52").

6.5. Peso netto (senza tavolo anteriore): 6.000 kg

6.6. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.

6.7. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODEL T10B-2200

Special calender for pieces or continuous fabrics, used for:

- Transfer printing
- Reactivation of direct inks
- Thermosetting

Versatile and polyvalent calender, developed for transfer printing of all the follows work conditions, according to required options:

- Printing paper in roll and material to be printed in roll
- Printing paper in roll and material to be printed in pieces
- Printing paper in sheets and material to be printed in pieces

1. CHARACTERISTICS OF PRINTING CYLINDER:

- 1.1. Diameter: 1.000 mm (39,37")
- 1.2. Width: 2.200 mm (86,61").
- 1.3. Working Width: 2.000 mm (78,74").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by resistors (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is regulated by a touch screen and regulated directly through an electronic sheet. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for printing material in roll:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment + fabric manual brake
 - Exit: independent motor, adjustable by potentiometer
- 3.2. Tension control for printing paper in roll:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment
 - Exit: independent motor, adjustable by potentiometer
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: disk brake with pneumatic adjustment
 - Exit: independent motor, adjustable by potentiometer

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Short front working table, 1500 mm (59")
- 4.2. Conveyor-belt for automatic unloading on the back of the machine
- 4.3. Independent motors with an electronic synchronization system
- 4.4. NOMEX felt with pneumatic tension adjustment system and automatic felt-centering device
- 4.5. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
- 4.6. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or compressed air lack
- 4.7. Machine general management, including temperature controls, controlled by a programmable PLC for the production data memorization
- 4.8. Front touch-screen keyboard for several access to many work programs

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 400 mm (16").
- Fabric roll diameter in exit 400 mm (16").

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL T10B-2200

- Printing paper roll diameter in entry 300 mm (12") - Larger diameters on request.
- Printing paper roll diameter in exit 500 mm (20") - Larger diameters on request.
- Protection paper roll diameter in entry 500 mm (20").
- Protection paper roll diameter in exit 500 mm (20").

6. TECHNICAL DATA:

6.1. Total Installed electrical power: 74 kW

"POWER" mode

- Installed power: 74 kW
- Average electric consumption: 48 kW/h

"ECONOMY" mode

- Installed power: 51 kW
- Average electric consumption: 33 kW/h

6.2. Compressed air pressure: 6-8 bar

6.3. Mechanic speed: 1 - 15 m/min

6.4. Overall dimensions (without front table): width 3.550 mm (139,76"). length 3.300 mm (130"). height 2.020 mm (79,52").

6.5. Net weight (without frontal table): 6.000 kg

6.6. Machine produced according to CE rules

6.7. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com