

# R10

# PRINTING

## REACTIVATION OF DIRECT-TO-TEXTILE INKS



**IT**

La calandra mod. R10 è adatta alla riattivazione degli inchiostri stampati direttamente sui tessuti a mezzo plotters. Per la sua utilissima polivalenza racchiude tutta l'alta tecnologia proposta dalle varie calandre di produzione Monti Antonio S.p.A., garantendo però consumi molto ridotti, un'eccezionale compattezza e semplicità d'utilizzo.

**EN**

The calender mod. R10 is an ideal machine for the reactivation of inks directly printed on textile, by means of plotters. For its useful versatility it contains all the high technology offered by the various other calenders produced by Monti Antonio S.p.A., while guaranteeing however a greatly reduced electrical consumption, exceptional compactness and an inviable simplicity of operation.



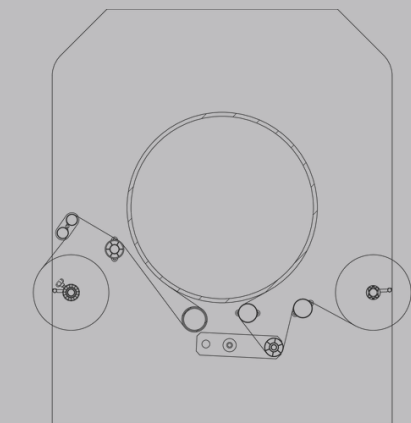
**MONTI ANTONIO®**

STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

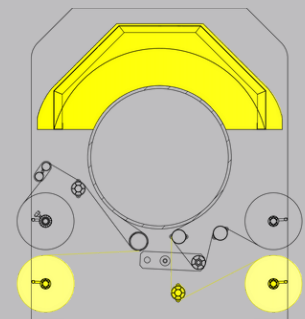
# TECHNICAL DATA

## R10

## PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

|                                                           |            |                      |                       |                       |                       |                       |
|-----------------------------------------------------------|------------|----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|-----------------------|
| Cylinder width<br>Tavola cilindro                         | mm<br>inch | <b>2000</b><br>78.74 | <b>2600</b><br>102.36 | <b>3000</b><br>118.11 | <b>3600</b><br>141.73 | <b>5400</b><br>212.60 |
| Working width<br>Tavola utile                             | mm<br>inch | 1800<br>70.87        | 2400<br>94.49         | 2800<br>110.24        | 3400<br>133.86        | 5200<br>204.72        |
| Heating cylinder diameter<br>Diametro cilindro riscaldato | mm<br>inch | 1000<br>39.37        | 1000<br>39.37         | 1000<br>39.37         | 1000<br>39.37         | 1000<br>39.37         |
| Installed power/Potenza installata                        | kW         | 66                   | 95                    | 110                   | 127.5                 | 167                   |
| Average consumption/Consumo medio                         | kW/h       | 43                   | 62                    | 71.5                  | 83                    | 108                   |
| Mechanical speed / Velocità meccanica                     | m/min      | 1 ÷ 20               | 1 ÷ 20                | 1 ÷ 20                | 1 ÷ 20                | 1 ÷ 20                |
| Net weight / Peso netto                                   | Kg         | 5050                 | 5900                  | 6850                  | 8300                  | 10850                 |



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2023 Monti Antonio S.p.A.  
All rights reserved



INNOVATION  
SPEED  
FLEXIBILITY  
PROJECT&DESIGN  
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.  
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy  
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy  
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com  
[www.montiantonio.com](http://www.montiantonio.com)

## MODELLO R10-3000

Riattivatore a cilindro per:

- Riattivazione inchiostri diretti

1. CARATTERISTICHE CILINDRO:

- 1.1. Diametro : 1000 mm (39,3").
- 1.2. Larghezza : 3.000 mm (118").
- 1.3. Larghezza lavoro: 2.800 mm (110").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da 3 resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: freno a disco con regolazione pneumatica + freno pezza
- Uscita: motorizzazione indipendente con controllo a mezzo ballerino

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione
- 4.2. Senza feltro
- 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.4. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.5. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro

5. DATI TECNICI:

- 5.1. Potenza installata: 110 kw
- 5.2. Consumo elettrico medio: 71,5 kw/h
- 5.3. Pressione aria compressa: 6-8 bar
- 5.4. Velocità meccanica: 1 - 20 m/min
- 5.5. Ingombro: larghezza 4.425 mm (174,2"). lunghezza 2.100 mm (82,6"). altezza 2.000 mm (78,7").
- 5.6. Peso netto: 6.850 kg
- 5.7. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 5.8. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

## MODEL R10-3000

Cylinder reactivator for:

- Direct inks reactivation

### 1. CYLINDER'S CHARACTERISTICS

- 1.1.1. Diameter : 1000 mm (39,3").
- 1.1.2. Width : 3.000 mm (118").
- 1.1.3. Working width: 2.800 mm (110").

### 2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL

1. The cylinder is heated by 3 resistors (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.a system.
2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated by an electronic card. The temperature control is equipped with a temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

### 3. TENSION CONTROLS

Tension control for printing material:

- Entry: disk brake with pneumatic adjustment and manual textile tensioner
- Exit: independent motor, adjustable by dancing roller

### 4. OTHER DEVICES INTO MACHINE

1. Independent motors with electronic synchronization system
2. Without felt
3. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs
4. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data
5. Front touch-screen keyboard for production data access and programming

### 5. TECHNICAL DATA

1. Installed power: 110 kw
2. Average electric consumption: 71,5 kw/h
3. Compressed air pressure: 6-8 bar
4. Mechanic speed: 1 - 20 m/min
5. Overall dimensions: width 4.425 mm (174,2"). length 2.100 mm (82,6"). height 2.000 mm (78,7").
6. Net weight: 6.850 kg
7. Machine produced according to EC rules
8. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative and subjected to changes without prior notice.