

N03

PRINTING

THERMOPRINTING AND FINISHING OF RIBBONS



CARATTERISTICHE

- versatilità e facilità d'uso;
- minimo ingombro e consumo elettrico;
- voltaggio 230 V monofase;
- entrata e uscita carta protezione;
- entrata e uscita carta stampa;
- uscita nastri tramite rullo gommato e motorizzato;
- rullo sbattitore per raddrizzare nastri provenienti da scatole;
- Feltro in NOMEX.

CHARACTERISTICS

- versatility and ease to use;
- minimum overall dimensions and electrical consumption;
- voltage 230 V monophase;
- protection paper entry and exit;
- printing paper entry and exit;
- ribbons exit thanks to rubber coated and motorized roll;
- flattener for straightening ribbons coming from boxes;
- NOMEX felt.

IT

La calandra mod. N03 è stata progettata per la termo stampa ed il termo fissaggio di nastri, etichette e tessuti stretti. Grazie alle dimensioni molto compatte il mod. N03 offre un'ottima soluzione per tutti i clienti che intendono stampare nastri e/o tessuti stretti con la tecnologia della stampa digitale, o comunque per produzioni limitate. È in grado di lavorare sia con carte digitali sia con carte tradizionali.

EN

The calender mod. N03 was studied for thermoprinting and thermosetting of ribbons, labels and narrow textiles. Thanks to its compact dimensions, mod. N03 offers an excellent solution for all the customers who want to print ribbons and/or narrow textiles with digital printing technology, or however for limited quantities. It can work both with digital paper as well as with traditional paper.



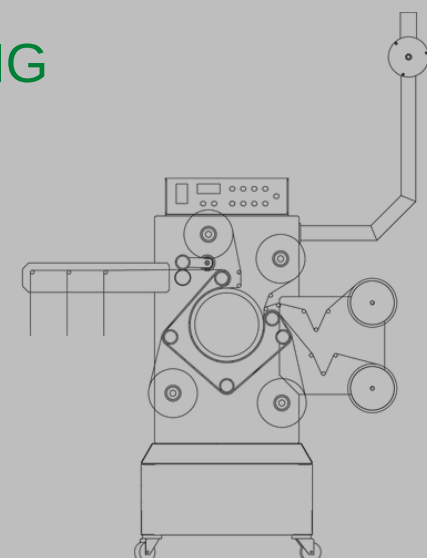
MONTI ANTONIO®

STANDARD & CUSTOM HEATING SOLUTIONS

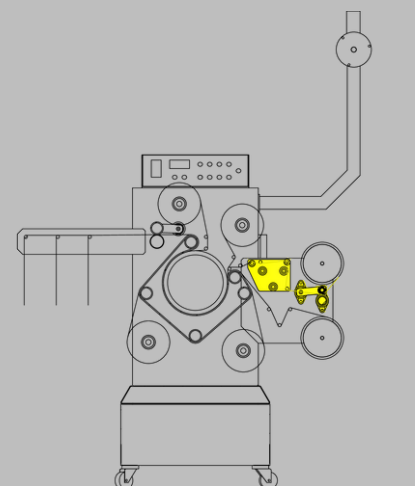
TECHNICAL DATA

N03

PRINTING



STANDARD



WITH OPTIONS

Cylinder width / Tavola cilindro	mm	300 (11.81")
Working width / Tavola utile	mm	250 (9.84")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	300 (11.81")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	3.5
Average consumption / Consumo medio	kW/h	2.5
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	0.3 ÷ 3
Net weight / Peso netto	Kg	260



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2023 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO N03-300

Calandra adatta a nastri e tessuti stretti in continuo per:

- Stampa transfer.
- Riattivazione inchiostri diretti.
- Termofissaggio.

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 300 mm (11,81")
- 1.2. Larghezza: 300 mm (11,81")
- 1.3. Larghezza lavoro: 250 mm (9,84")

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro avviene tramite resistenza ceramica: trasmette al rullo calore per conduzione. La temperatura del cilindro viene regolata per mezzo di termostato elettronico equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

3.1. Controllo tensione materiale da stampare:

- Entrata: n°2 aste fisse Ø15 con 2 dischi separatori per ognuna in PVC.
- Uscita: n°3 aste fisse per rinvio nastri in appositi contenitori.

3.2. Controllo tensione carta da stampa:

- Entrata: asse di srotolatura per anime Ø76,2 (3"), con adattamento a pressione, freno manuale per attrito volvente.
- Uscita: asse di arrotolatura per anime Ø76,2 (3"), con adattamento a pressione, motorizzato con gestione della coppia con regolazione manuale.

3.3. Controllo tensione carta di protezione:

- Entrata: asse di srotolatura per anime Ø76,2 (3"), con adattamento a pressione, freno manuale per attrito volvente.
- Uscita: asse di arrotolatura per anime Ø76,2 (3"), con adattamento a pressione, motorizzato con gestione della coppia con regolazione manuale.

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motore unico.
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione e sistema centra-feltro manuali.
- 4.3. Sbattitore in entrata per nastri da scatola/cassa.
- 4.4. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out.
- 4.5. Ruote pivotanti (di cui due con freno a pedale) montate su basamento macchina per facilità di movimentazione,

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 300 mm (11,81").
- Scarico diretto.
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 200 mm (7,87").
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 200 mm (7,87").
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 200 mm (7,87").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 200 mm (7,87").

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO N03-300

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 3.5 kW
- 6.2. Consumo elettrico medio: 2.5 kW/h
- 6.3. Velocità meccanica: 0.3 - 3 m/min
- 6.4. Ingombro senza sbattitore: larghezza 920 mm (36,22"). lunghezza 1.520 mm (59,84") altezza 1.570 mm (61,80").
- 6.5. Ingombro con sbattitore: larghezza 920 mm (36,22"). lunghezza 1.660 (65,35") altezza 2.250 (88,60")
- 6.6. Peso netto senza sbattitore: 245 kg
- 6.7. Peso netto con sbattitore: 260 kg
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODEL N03-300

Calender for ribbons and continuous narrow fabric, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting - heatsetting

1. CHARACTERISTICS OF HEATING CYLINDER:

- 1.1. Diameter: 300 mm (11,81")
- 1.2. Width: 300 mm (11,81")
- 1.3. Working width: 250 mm (9,84")

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

The cylinder is heated by a ceramic resistance: it transmits heating to the roll by conduction.

The temperature of the cylinder is regulated by an electronic thermostat and equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

3.1. Tension control for printing material:

- Entry: n°2 fix axles Ø 15 mm with 2 separator discs for each one, in PVC
- Exit: n°3 fix axles to place ribbons into appropriate boxes

3.2. Tension control for printing paper:

- Entry: unwinding axle for cores Ø 76,2 mm (3"), with pressure adjustment, manual brake for rolling friction
- Exit: winding axle for cores Ø 76,2 mm (3"), with pressure adjustment, motorized with couple management, with manual regulation.

3.3. Tension control for protection paper:

- Entry: unwinding axle for cores Ø 76,2 mm (3"), with pressure adjustment, manual brake for rolling friction
- Exit: winding axle for cores Ø 76,2 mm (3"), with pressure adjustment, motorized with couple management, with manual regulation.

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Single motor
- 4.2. NOMEX felt with tension adjustment system and manual felt-centring device
- 4.3. Straightening roll in entry for ribbons coming from boxes
- 4.4. Incorporated system of felt protection in case of black out
- 4.5. Pivoting wheels (two of them with pedal brake) placed on machine base for an easier handling.

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTION:

- Fabric roll diameter in entry 300 mm (11,81").
- Direct discharge.
- Printing paper roll diameter in entry 200 mm (7,87").
- Printing paper roll diameter in exit 200 mm (7,87").
- Protection paper roll diameter in entry 200 mm (7,87").
- Protection paper roll diameter in exit 200 mm (7,87").

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 3.5 kW
- 6.2. Average electrical consumption: 2.5 KW/h

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL N03-300

- 6.3. Mechanic speed: 0.3 - 3 m/min
- 6.4. Overall dimensions (without straightening roll): width: 920 mm (36,22"). length 1.520 mm (59,84"). height 1.570 mm (61,80").
- 6.5. Overall dimensions (with straightening roll): width 920 mm (36,22"). length 1.660 (65,35"). height 2.250 mm (88,60").
- 6.6. Net weight (without straightening roll): 245 Kg
- 6.7. Net weight (with straightening roll): 260 Kg
- 6.8. Machine produced according to CE rules
- 6.9. Customs tariff: 84 51 80 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE



Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 - sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com