

N10 PRINTING

TRANSFER PRINTING CALENDER

N10P LAMINATING

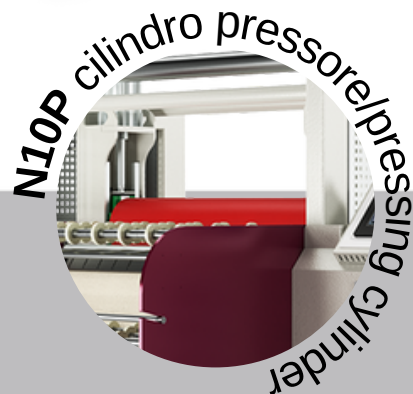
CALENDER FOR FILM/WEB BONDING
AND TRANSFER PRINTING

CARATTERISTICHE

- versatilità e facilità d'uso;
- entrata e uscita carta protezione;
- entrata e uscita carta stampa;
- uscita nastri tramite serie di rulli motorizzati;
- rullo sbattitore per raddrizzare nastri provenienti da scatole;
- **feltro in NOMEX.**

CHARACTERISTICS

- versatility and ease to use;
- protection paper entry and exit;
- printing paper entry and exit;
- ribbons exit thanks to motorized rolls;
- flattener for straightening ribbons coming from boxes;
- **NOMEX felt.**



IT

La calandra mod. N10 è stata progettata per la termostampa ed il termofissaggio di nastri, etichette e tessuti stretti. Grazie alle dimensioni del cilindro riscaldato, il mod. N10 offre un'ottima soluzione per tutti i clienti che intendono stampare nastri e/o tessuti stretti in grandi volumi. Il mod. N10 è in grado di lavorare sia con carte digitali, che con carte tradizionali. La macchina può essere fornita in versione mod. N10P, con cilindro superiore di pressione in silicone per applicazioni quali: termo incollaggio, metallizzazione, plastificazione, stampa PVC, pressione dei nastri.

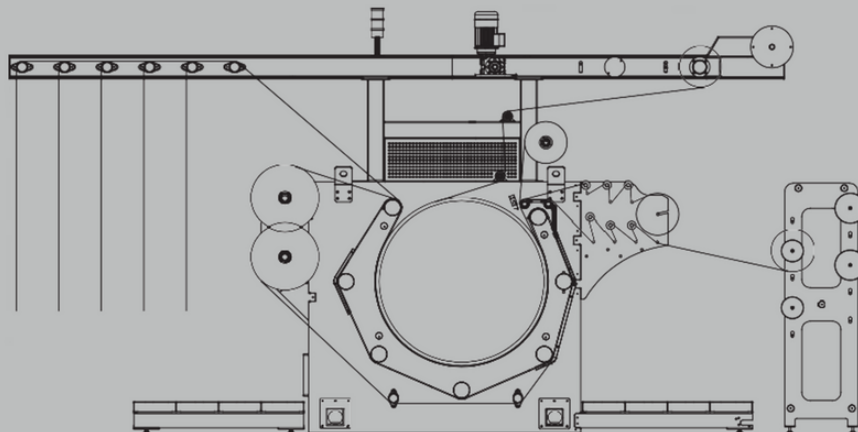
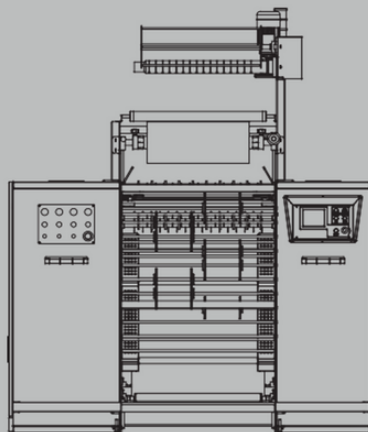
EN

The calender mod. N10 was studied for thermoprinting and thermo setting of ribbons, labels and narrow textiles. Thanks to dimensions of its heated cylinder, mod. N10 offers an excellent solution for all the customers who want to print ribbons and/or narrow textiles in big volumes. Mod. N10 is able to work both with digital and traditional papers. This machine can be also supplied in version mod. N10P, with silicone coated upper pressing roller for applications such as: thermobonding, metallic lamination, plastification, PVC printing, pressing of ribbons.

TECHNICAL DATA

N10 PRINTING

N10P LAMINATING



		N10	N10P
Cylinder width / Tavola cilindro	mm	750 (29.53")	750 (29.53")
Working width / Tavola utile	mm	650 (25.59")	650 (25.59")
Heating cylinder diameter / Diametro cilindro riscaldato	mm	1000 (39.37")	1000 (39.37")
Installed electric power / Potenza elettrica installata	kW	38.52	38.52
Average consumption / Consumo medio	kW/h	25.90	25.90
Power in ECONOMY mode Consumo modalità ECONOMY	kW	26.52	26.52
Mechanical speed / Velocità meccanica	m/min	1 ÷ 20	1 ÷ 20
Net weight / Peso netto	Kg	2700	2750



ALL DATA AND TECHNICAL FEATURES ARE PURELY INDICATIVE, SUBJECTED TO CHANGES WITHOUT PRIOR NOTICE AND REFER TO STANDARD MACHINES WITHOUT OPTIONS. PICTURES SHOWN ARE STOCK IMAGES AND MAY INCLUDE OPTIONS NOT INCLUDED AS STANDARD.

I DATI E LE CARATTERISTICHE TECNICHE SONO PURAMENTE INDICATIVI, SOGGETTI A VARIAZIONE SENZA OBBLIGO DI PREAVVISO E RELATIVI A MACCHINE SENZA OPTIONAL. LE FOTO INSERITE SONO IMMAGINI A STOCK E POSSONO INCLUDERE OPTIONAL NON COMPRESI DI SERIE.

©2024 Monti Antonio S.p.A.
All rights reserved



INNOVATION
SPEED
FLEXIBILITY
PROJECT&DESIGN
INSTALLATION AND ASSISTANCE

Monti Antonio S.p.A.
Head Office: via dell'Elettronica n°5, 36016 Thiene (VI) Italy
Operation and Administration: via della Fisica n°6, 36016 Thiene (VI) Italy
T. +39 0445 364619 +39 0445 364707 – sales@montiantonio.com
www.montiantonio.com

MODELLO N10P-750

Calandra adatta a nastri e tessuti stretti in continuo per:

- Stampa transfer
- Riattivazione inchiostri diretti
- Termofissaggio
- Termoincollaggio ed accoppiatura a film/web
- Plastificazione e ricoprimento a film
- Stampa transfer di poliuretano, PVC e pelle sintetica
- Laminazione oro e metallizzazione
- Transfer di effetti (es.: pelle di serpente)
- Stampa in rilievo con carta "release"

1. CARATTERISTICHE CILINDRO RISCALDATO:

- 1.1. Diametro: 1000 mm (39,37").
- 1.2. Larghezza: 750 mm (29,53").
- 1.3. Larghezza lavoro: 650 mm (25,6").

2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:

- 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da resistenze in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.A.
- 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).

3. CONTROLLI DI TENSIONE:

- 3.1. Controllo tensione materiale da stampare:
 - Entrata: rullini con dischi separatori in PVC.
 - Uscita: N°6 rulli per rinvio nastri in appositi contenitori, motorizzazione unica indipendente.
- 3.2. Controllo tensione carta da stampa:
 - Entrata: rullini con dischi separatori in PVC (svolgiture assiale optional per carta digitale).
 - Uscita: rullo motorizzato speciale ad anelli indipendenti frizionati pneumaticamente.
- 3.3. Controllo tensione carta di protezione:
 - Entrata: svolgimento assiale con freno a disco regolato pneumaticamente.
 - Uscita: arrotolatura assiale con motore indipendente e regolazione a potenziometro.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODELLO N10P-750

4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:

- 4.1. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione
- 4.2. Feltro in NOMEX con sistema di regolazione di tensione pneumatico e sistema centra-feltro automatico
- 4.3. Contametri impostabile con allarme di raggiungimento quantità impostata
- 4.4. Sbattitore in entrata per nastri da scatola/cassa
- 4.5. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa
- 4.6. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, tramite PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione
- 4.7. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro
- 4.8. Rullo pressore Ø165 rivestito in gomma siliconica per alte temperature, comandato da touch screen, in grado di esercitare fino a 9kg per centimetro lineare a 6 bar.
- 4.9. Controllo del rullo pressore tramite manometro e regolatore di pressione per variare e gestire la pressata.
- 4.10. Sensore di sicurezza montato sulla parte di movimento del rullo pressore per sospendere fotocellule monoraggio solo in posizione di rullo aperto.
- 4.11. Sistema di sicurezza per rullo pressore tramite fotocellule monoraggio sia nella parte anteriore che in quella posteriore della macchina.

5. DIAMETRI ROTOLI MACCHINA SENZA OPTIONAL:

- Diametro rotolo tessuto in entrata 250 mm (9,84").
- Scarico diretto.
- Diametro rotolo carta da stampa in entrata 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta da stampa in uscita 250 mm (9,84").
- Diametro rotolo carta di protezione in entrata 400 mm (15,75").
- Diametro rotolo carta di protezione in uscita 400 mm (15,75").

6. DATI TECNICI:

- 6.1. Potenza installata: 38.52 kW.
- 6.2. Consumo elettrico medio: 25,90 kW/h.
- 6.3. Potenza in funzione ECONOMY MODE: 26,52 kW.
- 6.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar.
- 6.5. Velocità meccanica: 1 - 20 mt/min.
- 6.6. Ingombro: larghezza 2.190 mm (86,22"). lunghezza 4.990 mm (196,46"). altezza 2.630 mm (103,54").
- 6.7. Peso netto: 2.750 kg.
- 6.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 6.9. Codice doganale: 84 51 80 30.

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL N10P-750

Polyvalent calender for ribbons and continuous narrow fabric, used for:

- Transfer printing
- Direct inks reactivation
- Thermosetting – heatsetting
- Film/web thermobonding
- Plastification and coating with film
- Transfer printing of polyurethane, PVC and synthetic leather
- Metallization and gold lamination
- Transfer of special effects (es.: snake skin)
- Embossing using release paper

1. CHARACTERISTICS OF PRINTING CYLINDER:

- 1.1. Diameter: 1.000 mm (39,37").
- 1.2. Width: 750 mm (29,53").
- 1.3. Working width: 650 mm (25,59").

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL:

- 2.1. The cylinder is heated by resistors (heating element) in a vacuum sealed oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.
- 2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated through an electronic card. The temperature control is equipped with temperature alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS:

- 3.1. Tension control for material:
 - Entry: little rolls with separators discs in PVC.
 - Exit: n°6 rolls to place ribbons into appropriate boxes, single independent motorization.
- 3.2. Tension control for printing paper:
 - Entry: little rolls with separators discs in PVC (option: axial unwinder for digital printing paper).
 - Exit: special motorized roll with frictioned independent rings, pneumatically controlled.
- 3.3. Tension control for protection paper:
 - Entry: axial unwinding with disk brake, pneumatically adjusted.
 - Exit: axial winder with independent motor and adjusted by potentiometer.

4. OTHER DEVICES INTO MACHINE:

- 4.1. Independent motors with an electronic synchronization system.
- 4.2. NOMEX felt with pneumatique tension adjustment system and automatic felt-centering device.
- 4.3. Meter-counter, with alarm to predetermine the length of production runs.
- 4.4. Slamer roll in entry for ribbons coming from boxes.
- 4.5. Incorporated system of felt protection in case of black out and/or lack of compressed air.
- 4.6. General management of the machine, including temperature control by adjustable PLC for the memorization of production data.
- 4.7. Front touch-screen keyboard in front of the machine for production various accesses and programming.
- 4.8. Pressing roll Ø 165 mm covered by silicon rubber for high temperatures, controlled by touch-screen, able to apply a pressure up to 9 Kg for linear centimetre at 6 bar.
- 4.9. Control of the pressing roll by manometer and pressure regulator to stop single-beam photocells only when the roll is in opening position.

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL N10P-750

4.10. Safety system for the pressing roll by single-beam photocells both on the front and the rear side of the machine.

5. ROLLS DIAMETER MACHINE WITHOUT OPTIONS:

- Fabric roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Direct discharge.
- Printing paper roll diameter in entry 250 mm (9,84").
- Printing paper roll diameter in exit 250 mm (9,84").
- Protection paper roll diameter in entry 400 mm (15,75").
- Protection paper roll diameter in exit 400 mm (15,75").

6. TECHNICAL DATA:

- 6.1. Installed power: 38,52 kW.
- 6.2. Average electrical consumption: 25,90 kW/h.
- 6.3. Power in ECONOMY mode: 26,52 kW.
- 6.4. Compressed air pressure: 6-8 bar.
- 6.5. Mechanic speed: 1 ÷ 20 m/min.
- 6.6. Overall dimensions: width 2.190 mm (86,22"), length 4.990 mm (196,46"), height 2.630 mm (103,54").
- 6.7. Net weight: 2.750 kg.
- 6.8. Machine produced according to CE rules.
- 6.9. Customs tariff: 84 51 80 80.

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options