

Calandra per compattazione e finissaggio di nastri e tessuti stretti di TUTTI I TIPI DI FIBRE (naturali, sintetiche, miste ed elasticizzate). È anche in grado di termofissare il tessuto 100% sintetico (poliestere etc.)

1. CARATTERISTICHE CILINDRI RISCALDATI:
 - 1.1. Diametro: 350 mm (13,78").
 - 1.2. Larghezza: 750 mm (29,53").
 - 1.3. Larghezza lavoro: 650 mm (25,59").
 - 1.4. Entrambi i cilindri sono cromati e rifiniti con un effetto specchio.
2. RISCALDAMENTO E CONTROLLO TEMPERATURA:
 - 2.1. Il riscaldamento del cilindro viene effettuato da una resistenza in bagno d'olio diatermico in completa assenza di pressione ed aria. Sistema MONTI ANTONIO S.p.a.
 - 2.2. La temperatura del cilindro viene impostata tramite touch screen e regolata direttamente mediante una scheda elettronica. Il controllo della temperatura è equipaggiato con un sistema d'allarme e di limitazione della temperatura massima (230°C).
3. CONTROLLI DI TENSIONE:
 - 3.1. Sistema di alimentazione motorizzato.
 - 3.2. Regolazione manuale tra cilindri e visualizzatore di tensione nastri.
 - 3.3. Rullo introduttore motorizzato.
4. ALTRI DISPOSITIVI INSERITI IN MACCHINA:
 - 4.1. Sistema di alimentazione composto da:
 - Piattaforma per operatore.
 - Sbattitore raddrizza-nastri in entrata.
 - Guida nastri in entrata, con anelli regolabili.
 - 4.2. Nebulizzatore pre-vaporizzo.
 - 4.3. Camera di vaporizzo verticale, in acciaio inossidabile, riscaldata elettricamente per limitazione condensa.
 - 4.4. Feltri adatti alle alte temperature in NOMEX.
 - 4.5. Sistema di regolazione di tensione e sistema centra-feltro automatici.
 - 4.6. Sistema incorporato di protezione del feltro in caso di black-out e/o di mancanza di aria compressa.
 - 4.7. Rulli compattatori in teflon per alte temperature (oppure rulon/vaflon fino a 160 °C - OPTIONAL) con regolazione automatica sia della profondità che del contatto sul feltro.
 - 4.8. Tavolo per raffreddamento tessuto in acciaio inossidabile AISI 304, completo con ventole di asciugatura di alta qualità e capacità di aspirazione.
 - 4.9. Motori autonomi (indipendenti) con un sistema elettronico di sincronizzazione.
 - 4.10. Funzionale controllo dei motori per lavorare a velocità variabile senza tensione dei tessuti.
 - 4.11. Gestione generale della macchina, inclusi controlli di temperatura, controllati da PLC programmabile per la memorizzazione dei dati di produzione.
 - 4.12. Tastiera interfaccia touch-screen utenti in fronte della macchina per vari accessi di programmi di lavoro.
 - 4.13. Uscita posteriore nastri con n°5 rulli per rinvio nastri in appositi contenitori, motorizzazione indipendente.
 - 4.14. Unità di raffreddamento (aria condizionata) per pannello elettrico/elettronico (OPTIONAL).

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

5. DATI TECNICI:

- 5.1. Potenza installata: 21,5 kW
- 5.2. Consumo elettrico medio: 15 kWh
- 5.3. Consumo vapore camera di vaporizzo, medio: 25-40 kg/h
- 5.4. Pressione aria compressa: 6-8 bar
- 5.5. Velocità meccanica: 2.5 ÷ 40 m/min
- 5.6. Ingombro (con alimentatore): larghezza 2.215 mm (87,20"). lunghezza 6.000 mm (236,22"). altezza 2.500 mm (98,42").
- 5.7. Peso netto: 2.650 kg
- 5.8. Macchina fabbricata in base alle normative della CE.
- 5.9. Codice doganale: 84 51 30 30

I dati e le caratteristiche tecniche sono puramente indicativi, soggetti a variazione senza obbligo di preavviso e relativi a macchine standard senza optional

MODEL 911

Compacting and finishing calender for ribbons and narrow fabrics in ALL FIBERS (natural, synthetic, elastic and mixed). It can also heatset the 100% synthetic fabric (polyester, etc.)

1. CHARACTERISTICS OF HEATED CYLINDERS

- 1.1. Diameter: 350 mm (13,78").
- 1.2. Width: 750 mm (29,53").
- 1.3. Working width: 650 mm (25,59").
- 1.4. Both cylinders are chrome plated and with a mirror effect finishing.

2. HEATING SYSTEM AND TEMPERATURE CONTROL

2.1. The cylinder is heated by one resistor (heating element) in a vacuum sealed diathermic oil bath, in complete absence of air and pressure. MONTI ANTONIO S.p.A. system.

2.2. The temperature of the cylinder is set by a touch screen and is regulated by an electronic card. The temperature control is equipped with an alarm system and a limitation system of maximum temperature (230 °C).

3. TENSION CONTROLS

- 3.1. Motorized feeding system
- 3.2. Manual adjustment between cylinders and tension visualizer for ribbons
- 3.3. Motorized introduction roll

4. OTHER DEVICES AND CHARACTERISTICS

- 4.1. Feeding system composed by:
 - Operator platform.
 - Special system to put ribbons flat in entry.
 - Ribbons guiding system in entry, with adjustable rings.
- 4.2. Pre-steaming nebulizer.
- 4.3. Stainless steel vertical steaming chamber, electrically heated for condensation limitation.
- 4.4. NOMEX felt resistant at high temperature.
- 4.5. Automatic system for tension control and felt-centering device.
- 4.6. Incorporated system for felt protection in case of black out and/or compressed air lack.
- 4.7. Teflon compactor for high temperature (or rulon/vaflon up to 160 °C (**OPTION**) with felt contact and deepness automatically adjustment.
- 4.8. Stainless steel table for fabric cooling AISI 304, complete with high quality aspiration drying fan.
- 4.9. Independent motors with an electronic synchronization system.
- 4.10. Functional motors control to work with variable speed without fabric tension.
- 4.11. Machine general management, including temperature controls, controlled by a programmable PLC for the production data memorization.
- 4.12. Front and back touch-screen keyboard for production data access and programming.
- 4.13. Rear ribbons outlet with n°5 rolls to place ribbons into appropriate boxes, independent motorization.
- 4.14. Cooling unit (air conditioning) for electronic/electric panel (**OPTION**).

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options

MODEL 911

5. TECHNICAL DATA

- 5.1. Installed power: 21,5 kW
- 5.2. Average electric consumption: 15 kWh
- 5.3. Average steam consumption of steaming chamber: 25-40 kg/h
- 5.4. Compressed air: 6-8 bar
- 5.5. Mechanic speed: 2.5 ÷ 40 m/min
- 5.6. Overall dimensions (with feeder): width 2.215 mm (87,20"). length 6.000 mm (236,22"). height 2.500 mm (98,42").
- 5.7. Net weight: 2.650 kg
- 5.8. Machine produced according to CE rules
- 5.9. Customs tariff: 84 51 30 30

All data and technical features are purely indicative, subjected to changes without prior notice and refer to standard machines without options